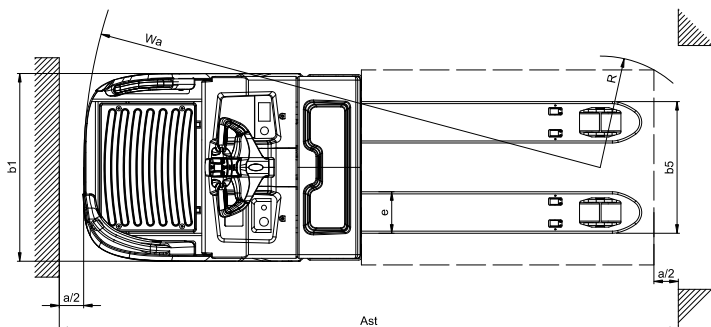
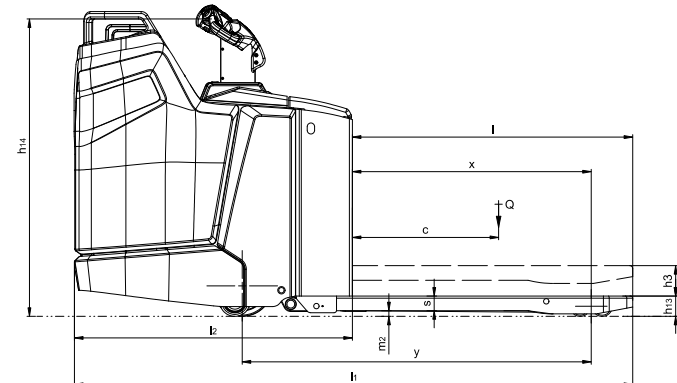


## Technische Daten

		HANGCHA GROUP CO.,LTD.	
Hauptmerkmale	1.1	Hersteller	
	1.2	Modellbezeichnung	CBD20-XT1S-SISU      CBD30-XT1S-SISU
	1.3	Antrieb [elektrisch, Diesel, Benzin, Erdgas]	Elektrisch      Elektrisch
	1.4	Bedienung [handgeführt, stehend, sitzend]	Stehend      Stehend
	1.5	Kapazität/Zulässige Last	3000
Gewicht	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	kg      800
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt Antriebsachse zu Gabel	c [mm]      800
	1.9	Radstand	x [mm]      912/980
	2.1	Einsatzgewicht	y [mm]      1364/1432
	2.2	Achslast beladen vorne / hinten	kg      705
Reifen, Chassis	2.3	Achslast unbeladen vorne / hinten	kg      1060/1645
	3.1	Reifen [Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan]	kg      605/100
	3.2	Reifengröße vorne	Polyurethan      Polyurethan
	3.3	Reifengröße hinten	Ø250x80      Ø250x80
	3.4	Zusatzräder [Abmessungen]	Ø83x80      Ø83x80
Abmessungen	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten [x angetrieben]	Ø125x50      Ø125x50
	3.6	Profil vorne	1x +2/4      1x +2/4
	3.7	Profil hinten	b10 [mm]      905
	4.4	Hubhöhe	b11 [mm]      370
	4.9	Höhe Deichsel in Fahrposition [min./max.]	h3 [mm]      125
	4.15	Höhe, abgesenkt	h14 [mm]      1220
	4.19	Gesamtlänge	h13 [mm]      85
	4.20	Länge bis Gabeleintritt	l1 [mm]      2290
	4.21	Gesamtbreite	l2 [mm]      1140
	4.22	Gabelabmessungen nach DIN 2931	b1/b2 [mm]      770
Leistungsdaten	4.25	Gabelspreizung	s/e/l [mm]      60/170/1150
	4.32	Bodenfreiheit, Mittelpunkt Radstand	bs [mm]      540
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	mz [mm]      23
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längstreben	Ast [mm]      2490 <sup>1)</sup>
	4.35	Wendekreis	Ast [mm]      2540 <sup>1)</sup>
	5.1	Fahrtgeschwindigkeit beladen, unbeladen	Wa [mm]      2052/2120
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h      9,5/12,5
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	m/s      0,05/0,07
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	m/s      0,06/0,06
	5.10	Betriebsbremse	%      10/16
Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	Regenerativ      Regenerativ
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW      2,2
	6.4	Batteriespannung / Nominale Kapazität	kW      2,2
	6.5	Batteriegewicht	[V]/[Ah] or kWh      48/80
			kg      60

Anmerkungen: 1) gemäß VDI Norm 2198 - 430 mm 2) gemäß VDI Norm 2198 - 236 mm



**Burger Hub- und Transportmittel GmbH**  
Distribution Deutschland

Junostraße 30 | 35745 Herborn-Burg

Telefon: +49 2772 9657-0

E-Mail: kontakt@bhtgmbh.de

www.bhtgmbh.de  
www.hangcha-gabelstapler.de



HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Broschüre abweichen.



# SERIE X

## PALETTENSTAPLER

Traglast 2.000 kg - 3.000 kg



# SERIE X

## PALETTENSTAPLER

Auch für den Transport von Paletten im Lastbereich bis 3.000 kg ist bei der Serie X ein passendes Modell vorhanden. Zügig sind sie aufgeladen, weitertransportiert und entladen, was die Abläufe im Lager bedeutet beschleunigt. Der bürstenlose Antrieb mit Permanentmagnet und 48 V - System gestattet den bequemen und sicheren Betrieb bei niedrigen Kosten. Arbeitsunterbrechungen zur Wartung und längere Ladepausen gehören dank permanentmagnetgestütztem Li-Ionen - Batterieantrieb der Vergangenheit an.



## ROBUSTER AUFBAU

- Übersichtliche Bedienung und ergonomischer Aufbau waren Grundansatz des Konzepts. Ein modernes Design mit sanften Formen ohne scharfe Kanten runden das Erscheinungsbild ab.
- Auch im Umfeld der Halle besteht kein Anlass zur Sorge: Unempfindliche Platten aus hochfestem Stahl bilden den äußeren Aufbau.

# EIN KLEINES FAHRZEUG - ABER STARK UND SOLIDE

**48V**  
VOLTAGE  
WITH  
PERMANENT MAGNET  
SYNCHRONOUS DRIVE MOTOR

- Regenerative Bremse und Antriebsschlupfregelung bei geneigtem Untergrund gehören zur Standardausstattung.
- Auch beladen noch steigefähig und hinreichend schnell.
- Das synchrone Antriebssystem mit Permanentmagnet steigert die Effizienz und senkt den Energieverbrauch. Niedrige Wärmeerzeugung dank 48V - System.

CBD20-XT1S-SISU



**9,5 km/h**

Fahrtgeschwindigkeit [mit 2,0 t Last]



**10%**

Steigefähigkeit [mit 2,0 t Last]

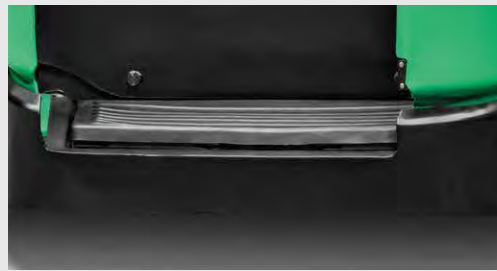


Die VCU - Steuerung sichert den stabilen und präzisen Betrieb.



Auch die elektrische Steuerung ist eine wertvolle Unterstützung beim bequemen Fahren.





Auch bei langen Einsätzen trägt das Pedal mit seiner gleitenden Stoßdämpfung zu ermüdungsfreier Arbeit bei.



Das kompakte Lenkrad liegt gut in der Hand.



Freie Sicht beim Aufladen: Die Palette liegt voll im Blickfeld.

## BEQUEM UND FLEXIBEL

- Kriechgang zum sicheren Manövrieren auf engem Raum.
- Der kompakte Fahrzeugkonzept ist ideal geeignet zum Hantieren unter knappen Platzverhältnissen und beim Durchfahren enger Passagen.
- Zur Anpassung an unterschiedliche Palettenstandards sind auf Wunsch Gabeln entsprechender Länge und Weite erhältlich.
- Ein torsionsstabgestütztes zusätzliches Radsystem gewährleistet die Stabilität auch bei größeren Lasten.

## EIN RUNDUM SICHERES KONZEPT

### ZUVERLÄSSIG BIS INS DETAIL

- Stabile und stoßfeste Rundumverkleidung
- Hochfeste und schlagzähe Gabel mit geführten Zinken.
- Kontaktloser Näherungsschalter zum sicheren Betrieb.
- Wasserdichte Anschlüsse zum Schutz der Elektrik.
- Das Hydraulikaggregat sorgt für leise und sanfte Ladevorgänge: Kein Ruckeln, kein hartes Aufsetzen.

[Zubehör]: Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät [48V, 20 A]



Hervorragende Tragfähigkeit dank niedrigem Schwerpunkt und hochfester Stahlstruktur. Integrierte Haube, nicht anfällig gegenüber Beulen beim Rangieren.



HANGCHA verwendet Li-Ionen (LiPe04) - Batterien mit 12.000 Betriebsstunden bzw. sechs Jahren Garantie.

**6 JAHRE GARANTIE**

Antriebsschlupfregelung bei geneigtem Untergrund



Automatische Verzögerung in Kurven



Notaus-schalter



[Zubehör]: Fußsensor. Sobald ein Fuß außerhalb der Plattform entdeckt wird, bremst das Fahrzeug oder hält an.



## AN ALLES GEDACHT

- **Drei Bremsentypen:** Dank Rückflussbremse, Bremsenriegelung und Notbremse ist die Sicherheit gewährleistet.
- Sichere Fahrt mit Antriebsschlupfregelung.
- An engen Kurven wird die Geschwindigkeit automatisch abgesenkt.
- Notaus-schalter direkt in Griffweite.
- Gepufferte Hubbegrenzung.





### WARTUNGSFREUNDLICH

- Der Permanentmagnetmotor ist wartungsfrei.
- Fehlermeldungen sind in der multifunktionalen Bedienanzeige einfach abzulesen.
- Nach dem Öffnen der Haube liegen alle innenliegenden Komponenten direkt im Blick, was die Wartung vereinfacht.
- Alle Wellen mit geschmierten Wellenschutzhülsen zur Verlängerung der Lebensdauer.



### Merkmale

Fahrzeug	Standard	Zubehör
48 V Permanentmagnet - Synchronmotor	●	
Hydraulikaggregat	●	
Polyurethanreifen	●	
Gabellänge 1150 mm	●	
Gabelweite [außen] 540 mm	●	
Bodenabstand Gabeln 85 mm	●	
Gepufferte Aufwärtsverstellung	●	
Multifunktionslenkrad	●	
48V / 80 Ah Lithium - Ionenbatterie [EVE]	●	
Zusatzräder	●	
Zwillingsreifen Lastseite	●	
USB Anschluss	●	
Verschiedene Gabellängen		○
Verschiedene Gabelweiten außen		○
Einzel - Lastrad		○
Schlüsselschalter		○
48V/105Ah Lithium - Ionenbatterie [EVE]		○
48V/125Ah Lithium - Ionenbatterie [CATL]		○
[48V/80Ah,EVE] Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät [48V,20A]		○
[48V/105Ah,EVE] Lithium - Ionenbatterie mit On-Board Ladegerät [48V,20A]		○
<b>Steuerung und Instrumente</b>		
Elektrische Lenkung	●	
Systech - Steuerung	●	
Interaktive Anzeige	●	
Kontaktloser Näherungsschalter	●	
<b>Sicherheit</b>		
Notausschalter	●	
Hupe	●	
Zugang per Pin-Code	●	
Verzögerung bei Kurvenfahrt	●	

# LITHIUM POWERED



## DER BESTE ELEKTROANTRIEB AUF DEM MARKT



Li  
Lithium

**GEBALTE LEISTUNGSKRAFT**  
ZUVERLÄSSIGE LI-IONEN TECHNOLOGIE

## VORTEILE DER LITHIUMBATTERIEN



### Lange Lebensdauer

4000 volle Ladungszyklen mit mindestens 75% Restkapazität



### Schnelle Amortisierung der Investition

Nicht nur preiswert auf lange Sicht - auch die Flexibilität wird erhöht.



### Wartungsfrei

Weder destilliertes Wasser noch Säure müssen nachgefüllt werden.



### Hohe Energiedichte

Lange Nutzungsdauer vor der Aufladung sichert hohe Verfügbarkeit.



### Auch für Kühllager tauglich

Die Li-Ionen - Batterie hält auch bei Frosttemperaturen stand.



### Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit

Das intelligente Batteriemangement überwacht alle wesentlichen Funktionen. Keine Ausgasung.



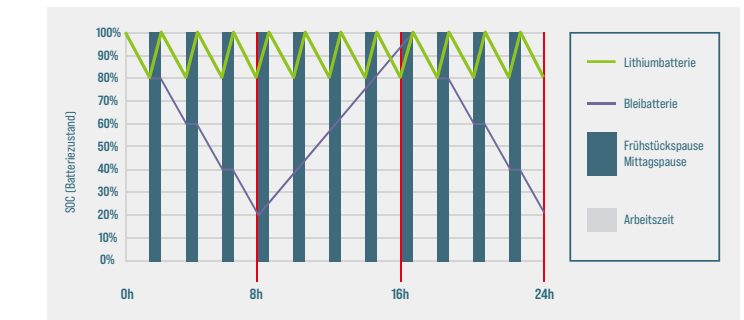
### Effektive Zwischenladungen

Schicht-Plus-Betrieb sichert höchste Verfügbarkeit.

## HANGCHA MACHT DEN UNTERSCHIED

### Effizienz

Durch Zwischenladung, z.B. in der Frühstückspause, verlängert sich die Nutzungsdauer. Die Lebensdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.



### Sicherheit

- / Das intelligente Batteriemangement überwacht alle wesentlichen Funktionen.
- / Deutlich sicherer als Bleibatterien.
- / Bedienerfreundlich, da kein Batteriewechsel nötig.
- / Keine Ausgasung.



### FRAGE 1

Welche Vorzüge bieten Lithiumbatterien, insbesondere bei hohen und tiefen Temperaturen?

- Ladetemperatur: -30 C - 65 C
- Entladetemperatur: -30 C - 65 C
- Lagertemperatur: -30 C - 65 C

Nach dem Einführen des Schlüssels ist zu prüfen:  
 1. Am Bedienpult darf kein Batteriealarm angezeigt sein.  
 2. Restkapazität prüfen. Empfohlen ist ein Ladezustand von 50 bis 100%.  
 3. Unter 20% sollte auf jeden Fall neu aufgeladen werden.

### FRAGE 2

Wie wird die Ladezeit und die Nutzungszeit der Batterie berechnet?

1. Verfügbare Leistung der Batterie [kWh] = Nennspannung \* Nennleistung \* 90%. Ein Unterstromschutz aktiviert sich bei 10%, um entsprechenden Schäden vorzubeugen.
  2. Ladezeit [h] = Nennkapazität [Ah] \* 90% \* Ausgangstrom Ladegerät [A]
  3. Verbrauchte Leistung beim Laden [kWh] = Verfügbare Leistung der Batterie \* 93% [letzteres kennzeichnet die angenommene Effizienz des Ladegeräts]
  4. Nutzungsdauer [h] = Verfügbare Leistung der Lithiumbatterie \* Energieverbrauchsdaten
- Die Energieverbrauchsdaten sind der Tabelle der Nutzungsplattform zu entnehmen.

### FRAGE 3

Wie gewährleistet das Hangcha Batteriemangementsystem die Sicherheit der Batterie?

Das Hangcha Batteriemangementsystem stellt die fortlaufende Überwachung sicher. Somit ist die Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.



#### Sicherheitsmanagement:

Schutz gegen zu hohe Auf- bzw. Entladung  
 Schutz vor Überstrom / Übertemperatur / Untertemperatur  
 Fehlerdiagnose in mehreren Ebenen  
 Doppelte Fehlerüberwachung



#### Erfassung der Batterieparameter:

Erfassung und Analyse für Batteriespannung  
 Erfassung und Analyse für Batteriestrom  
 Erfassung und Analyse für Batterietemperatur



#### Gleichgewichtsmanagement:

Angleichung im Spannungsmodus  
 Angleichung im Zeitmodus  
 Angleichung in Bezug auf den Ladezustand  
 Aktive/passive Angleichung optional



#### Andere Merkmale:

Kostengünstig dank sparsamem Energieverbrauch  
 Datenaufzeichnung  
 Flexible Kaskadenerweiterung  
 CRC Datenprüfung